

L'atelier de fabrication regroupe des équipements de production de pointe utilisés dans l'industrie. Les divers procédés employés sont adaptés à **un large spectre de matériaux** (métaux, polymères...) :

Usinage à commande numérique (tour 4 axes, tour 6 axes avec broche de reprise et embarreur, fraiseuse UGV, centre d'usinage 8 axes, fraiseuse 4 axes) - **Usinage conventionnel et conversationnel** (tours, fraiseuses, perceuses à colonne) - Découpe (machine de découpe jet d'eau, scie automatique) – **Impression 3d** (métal, polymère, composite).

La préparation des programmes de machines à commande numérique se fait dans une salle de **FAO** (Fabrication Assistée par Ordinateur) équipée de logiciels dédiés. L'atelier dispose d'un **magasin d'outils** et d'un **stock de matériaux** (barres, profilés, plaques...). Le contrôle des pièces peut se faire à l'aide des équipements de la **plateforme de métrologie** : MMT (machine à mesurer tridimensionnelle), contrôle par vision, rugosimètre, Talyrond...

Ces équipements sont utilisés dans le cadre des enseignements et des projets par les étudiants du département Génie Mécanique et Productique (GMP). Ils sont également accessibles aux entreprises dans le cadre de prestations.

Contact : Romuald FOULON romuald.foulon@uha.fr

